ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Кабина защитная изолирующая решетчатая** (далее – изделие) должна соответствовать своду правил «Здания судов общей юрисдикции. Правила проектирования» СП 152.13330.2012.

**Требования к габаритным размерам изделия:**

Кабина для подсудимого должна иметь габаритные размеры: высота не менее 2200 мм, длина не менее \_\_\_\_\_ мм и не более \_\_\_\_\_ мм, глубина не менее 1000 мм и не более \_\_\_\_\_ мм.

Количество изделий – \_\_\_\_ шт.

**Требования к сертификации и паспорту:**

1. Предоставление **сертификата на соответствие изделия СП 152.13330.2012** обязательно.
2. Предоставление паспорта, включающего гарантийный талон, на изделие обязательно.

**Требования к конструкции изделия:**

Кабина для подсудимого модульная должна собираться из основных частей: силовая рама, базовый модуль, потолочный модуль, модуль двери, боковой модуль, фасадные модули, модули задней стенки, скамья. Все модули должны быть выполнены в едином стилевом решении. В конструкции кабины не должны применяться алюминиевые и ПВХ-профили.

1. Изделие должно представлять собой сборно-разборную конструкцию, основой которой является стальной каркас. Конструкция изделия должна позволять (в случае необходимости) ее демонтаж и монтаж в другом помещении.
2. Каркас изделия изготавливается из стального гнутого профиля (холоднокатаный лист толщиной не менее 2 мм). Острые углы и кромки деталей округляются радиусом 0,3 мм; на поверхности деталей должны отсутствовать закатанная окалина, заусенцы, расслоения, трещины, коррозионные поры, раковины.
3. Решетчатое заполнение модулей изготавливается из металлического прута Ø не мене 14 мм по вертикали и стальной полосы 60х6 мм по горизонтали. Стальные прутки должны проходить сквозь отверстия в стальной полосе. Сварка в каждом перекрестии. Ширина ячейки не более 200 мм, высота ячейки не более 500 мм.
4. Верхнее перекрытие изделия выполняется в виде ячеистой сварной конструкции из металлического прута Ø не менее 14 мм ГОСТ 2590-88 с шагом 150(±2)мм.
5. Для декоративной отделки по периметру изделия использовать ЛДСП толщиной 16 мм: от пола до уровня 640 мм; ширина верхнего контура 250 мм.
6. В боковой части кабины необходимо установить модуль двери. Дверь размером 800х2000 мм. Дверь оснащается замком сувальдного типа, запирающимся только снаружи, и задвижкой (ригель задвижки – стальной, диаметр - не менее 16 мм) с возможностью фиксации в закрытом положении с помощью навесного замка (навесной замок в комплекте). Замок должен иметь не менее 5-ти ключей. Класс безопасности замка должен быть не менее 3-го, количество ригелей от 2 до 4, диаметр ригелей от 14 до 18 мм. Навесной замок с диаметром дужки не менее 14 мм. Все запирающие элементы кабины должны располагаться только с наружной стороны двери. Для отделки замочной части двери используется сетка-рабица. Для навески двери необходимо использовать стальные петли размером не менее 160 мм, содержащие в конструкции упорные подшипники. Сторона навески двери и указание стенки, на которой устанавливается дверь, согласовывается дополнительно, при формировании заявки на изготовление изделия. Дверь должна иметь правильную геометрическую форму. Отклонение от плоскости дверных полотен не должно превышать 0,3% наибольшего их размера по диагонали.
7. Необходимо предусмотреть крепление кабины к стенам и полу помещения самораскрывающимися анкерами Ø10х120. Точки крепления должны располагаться в элементах силового каркаса кабины. После сборки кабины доступ к элементам крепления кабины должен быть исключен. Конструкция кабины должна обеспечивать полную скрытность установки анкеров. Сборка кабины должна производиться на болтовые соединения. Конструкция кабины должна обеспечивать скрытность установки узлов соединения элементов.
8. В комплекте с кабиной должны поставляться все крепежные изделия и специальный инструмент необходимый для сборки.
9. Изделие должно быть новым, не бывшим в употреблении, по качеству и комплектности, соответствовать техническому заданию и соответствующим государственным стандартам.
10. Для защиты элементов конструкции от повреждений при транспортировке, все модули должны поставляться в надлежащей упаковке. Упаковка и маркировка изделия должны соответствовать требованиям действующих ГОСТов и обеспечивать сохранность изделия при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации.

**Требования к цвету изделия:**

Все стальные элементы конструкции изделия должны окрашиваться эпоксидно-полиэфирной порошковой краской в цвет по каталогу RAL\_\_\_\_\_ (шагрень). Окрашенные поверхности изготовить ровными, без потеков, пятен, пузырей и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия исключены.

**Дополнительная комплектация:**

Изделие оснастить скамьей для подсудимых. Каркас скамьи - стальной, сидение – клееная древесина. Скамья жестко крепится к металлокаркасу кабины.

**Требования к транспортировке изделия:**

Поставка изделия должна осуществляться транспортом Исполнителя, погрузочно-разгрузочные работы, связанные с доставкой изделия, должны выполняться Исполнителем, а Заказчик обязуется обеспечить приемку изделия. Получение изделия от Исполнителя должно осуществляться представителем Заказчика при наличии доверенности на получение товара, оформленной надлежащим образом.

**Требования к установке изделия:**

Исполнитель после поставки изделия должен приступить к исполнению обязанностей по установке, а именно: установить изделие в объеме согласно техническому заданию, утвержденному Заказчиком, в помещении указанном Заказчиком, в месте поставки товара. В связи со сложной конструкцией изделия и нестандартной планировкой зала судебного заседания, в котором оно должно быть установлено, необходимо до их изготовления уточнить размеры и место их расположения в помещениях. Монтаж изделия произвести без сварочных работ.

**Требования к гарантии изделия:**

Гарантийный срок не менее 12 месяцев.