

ГОСТ Р 51111-97

Группа Ж34

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Средства защитные банковские

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Equipment for bank protection. Acceptance rules and test methods

ОКС 13.310

ОКП 73 9930

Дата введения 1998-07-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом "ОСИМЗ", Открытым акционерным обществом Научно-исследовательский институт стали (ОАО НИИ Стали), Научно-исследовательским институтом специальной техники (НИИСТ) МВД России, в.ч. 33491, Российским сертификационным центром "Опытное", Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации Госстандарта России

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 391 "Стандартизация в области стойкости изделий и материалов к специальным средствам воздействия"

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 23 декабря 1997 г. N 420

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (июль 2011 г.) с Изменениями N [1](#), [2](#), принятыми в мае 2002 г., октябре 2003 г. (ИУС 9-2002, 12-2003)

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на средства защитные банковские (далее - СЗБ), предназначенные для обеспечения безопасности персонала банка, банковской деятельности, сохранности ценностей, и устанавливает правила приемки и методы испытаний.

Стандарт должен быть использован проектными, строительными и другими организациями и предприятиями, занятыми проектированием, сооружением, техническим и организационным обеспечением деятельности банковской системы Российской Федерации, испытательными лабораториями, органами сертификации средств защиты, страховыми компаниями.

Требования стандарта должны быть распространены в качестве базовых при организации страховой защиты банковской системы Российской Федерации.

Перечень СЗБ - по [ГОСТ Р 51110](#).

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:  
[ГОСТ 12.0.003-74](#) Система стандартов безопасности труда. Опасные и вредные производственные факторы. Классификация

[ГОСТ 12.0.005-84](#) Система стандартов безопасности труда. Метрологическое обеспечение в области безопасности труда. Основные положения

[ГОСТ 12.1.007-76](#) Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

[ГОСТ 12.2.003-91](#) Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

[ГОСТ 12.2.064-81](#) Система стандартов безопасности труда. Органы управления производственным оборудованием. Общие требования безопасности

[ГОСТ 12.3.002-75](#) Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

[ГОСТ 16504-81](#) Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

[ГОСТ 24297-87](#) Входной контроль продукции. Основные положения

[ГОСТ Р 1.0-2004](#)\* Государственная система стандартизации Российской Федерации. Основные положения

---

\* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ Р 1.0-2012](#), здесь и далее по тексту. - Примечание изготовителя базы данных.

[ГОСТ Р 50862-2005](#) Сейфы, сейфовые комнаты и хранилища. Требования и методы испытаний на устойчивость к взлому и огнестойкость

[ГОСТ Р 50941-96](#) Кабина защитная. Общие технические требования и методы испытаний

[ГОСТ Р 50963-96](#) Защита броневая специальных автомобилей. Общие технические требования

[ГОСТ Р 51110-97](#) Средства защитные банковские. Общие технические требования

[ГОСТ Р 51112-97](#) Средства защитные банковские. Требования по пулестойкости и методы испытаний

[ГОСТ Р 51113-97](#) Средства защитные банковские. Требования по устойчивости к взлому и методы испытаний

[ГОСТ Р 51221-98](#) Средства защитные банковские. Термины и определения

[ГОСТ Р 51222-98](#) Средства защитные банковские. Жалюзи. Общие технические условия

[ГОСТ Р 51223-98](#) Средства защитные банковские. Шлюзы для передачи ценностей. Общие технические условия

## 3 Определения

В настоящем стандарте применены термины, установленные в [ГОСТ Р 51221](#) и [ГОСТ 16504](#), а также следующий термин с соответствующим определением:

**нормативный документ:** Документ, устанавливающий правила, общие принципы или характеристики, касающиеся различных видов деятельности или их результатов ([ГОСТ Р 1.0](#)).

(Измененная редакция, Изм. N 1).

## 4 Правила приемки

### 4.1 Общие требования

4.1.1 СЗБ должны быть приняты предприятием-изготовителем в соответствии с требованиями настоящего стандарта, [ГОСТ Р 51110](#), [ГОСТ Р 51222](#), [ГОСТ Р 51223](#), [ГОСТ Р 51224](#), [ГОСТ Р 50941](#), [ГОСТ Р 50963](#) и нормативного документа на конкретное СЗБ.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

4.1.2 Стандартные и комплектующие изделия, а также материалы, используемые в СЗБ, должны соответствовать стандартам и нормативным документам предприятий-поставщиков. Соответствие изделий и материалов подтверждается результатами входного контроля. Требования к входному контролю - по [ГОСТ 24297](#).

4.1.3 При проведении испытаний и приемки СЗБ на предприятии-изготовителе материально-техническое и метрологическое обеспечение осуществляет само предприятие-изготовитель.

4.1.4 При проведении испытаний в сторонних организациях (на полигонах, в специализированных институтах, испытательных центрах) материально-техническое и метрологическое обеспечение осуществляют указанные организации и предприятие - изготовитель СЗБ на основании заключенных договоров.

4.1.5 Применяемые средства испытаний, измерений и контроля, а также методики измерений и контроля должны соответствовать требованиям метрологического обеспечения. При проведении испытаний обеспечивают правильность применения указанных средств и проведения измерений и контроля.

4.1.6 Для контроля качества и приемки СЗБ устанавливают следующие категории испытаний:

- приемочные;
- приемо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные.

## **4.2 Приемочные испытания**

4.2.1 Приемочные испытания проводят для СЗБ единичного производства, изготовленных на месте их эксплуатации, с целью контроля качества и решения вопроса о возможности их использования по назначению.

4.2.2 Испытания проводит заказывающая организация с привлечением, при необходимости, специалистов в данной области деятельности.

4.2.3 При обнаружении (независимо от этапа изготовления) отступлений от требований нормативного документа контролируемое СЗБ (или его элемент) подлежит выбраковке.

## **4.3 Приемо-сдаточные испытания**

4.3.1 Приемо-сдаточные испытания проводит отдел технического контроля предприятия - изготовителя СЗБ. Испытания проводят с целью контроля СЗБ на соответствие требованиям нормативного документа на конкретное СЗБ, установленным для испытаний и приемки данной категории (внешний вид СЗБ, размеры, конструктивные исполнения в соответствии с чертежом, масса и покрытия).

4.3.2 СЗБ предъявляют к приемке как партиями, так и индивидуально.

При приемке СЗБ применяют сплошной контроль.

Порядок контроля качества СЗБ, планы контроля, требования к образцам для испытаний и особенности приемки, определяемые спецификой конкретного СЗБ, устанавливают в нормативном документе на СЗБ.

4.3.3 Результаты испытаний считают положительными, а СЗБ - выдержавшими испытания, если они испытаны в полном объеме и последовательности, которые установлены в нормативном документе на СЗБ для проводимой категории испытаний, и соответствуют всем требованиям, проверяемым при этих испытаниях.

4.3.4 Результаты испытаний считают отрицательными, а СЗБ - не выдержавшими испытания, если по результатам испытаний будет обнаружено несоответствие СЗБ хотя бы одному требованию, установленному в нормативном документе на СЗБ для проводимой категории испытаний.

Конкретные условия выбраковки СЗБ по пунктам требований устанавливают в нормативном документе на конкретное СЗБ.

4.3.5 СЗБ, не выдержавшие испытания, возвращают в производство. После выяснения причин и устранения дефектов их повторно предъявляют на испытания.

В случае повторного обнаружения дефектов СЗБ бракуют окончательно.

Годные элементы забракованного СЗБ могут быть использованы в производстве.

Если при повторных испытаниях все показатели соответствуют требованиям нормативного документа, то СЗБ считают выдержавшим испытания.

4.3.6 Основанием для принятия решения о приемке СЗБ являются положительные результаты приемо-сдаточных испытаний и предшествующих периодических испытаний, проведенных в установленные сроки.

4.3.7 Результаты испытаний оформляют протоколом.

#### **4.4 Периодические испытания**

4.4.1 Периодические испытания СЗБ проводят с целью контроля качества изготовления, стабильности технологического регламента и подтверждения возможности дальнейшего изготовления СЗБ по действующему нормативному документу.

Испытания проводят на СЗБ, прошедшем приемо-сдаточные испытания. Количество изделий, представляемых на испытания, и периодичность испытаний должны быть предусмотрены в нормативном документе на конкретное СЗБ.

При испытаниях проверяют основные характеристики СЗБ, влияющие на их использование по прямому назначению (соответствие изделия классу устойчивости, соответствие применяемых материалов, соблюдение технологического регламента). Объем и порядок проведения испытаний указывают в программе испытаний, утверждаемой руководителем предприятия - изготовителя СЗБ.

В случае несоответствия СЗБ требованиям нормативного документа при испытаниях изделие отбраковывают, выявляют причины несоответствия и принимают меры к их устранению. После устранения дефектов проводят повторные испытания на удвоенном количестве СЗБ. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4.4.2 Результаты испытаний оформляют протоколом установленной формы.

## 4.5 Типовые испытания

4.5.1 Типовые испытания проводят после внесения изменений в конструкцию СЗБ или технологию изготовления, при замене исходных материалов, которые могут повлиять на параметры и характеристики СЗБ, а также при появлении часто повторяющихся неисправностей.

Испытания СЗБ проводят по специально разработанной программе, которая утверждается руководителем предприятия-изготовителя.

4.5.2 Результаты испытаний оформляют актом (отчетом) и протоколом с отражением всех результатов испытаний.

## 4.6 Сертификационные испытания

Сертификационные испытания СЗБ проводят при их запуске в производство после проведения типовых испытаний или по истечении срока действия сертификата соответствия.

Испытания проводят в организациях, аккредитованных Госстандартом России.

При сертификации используют методы испытаний, утвержденные в установленном порядке.

При получении на сертификационных испытаниях хотя бы одного отрицательного результата общие результаты испытаний считают неудовлетворительными.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

# 5 Методы испытаний

5.1 Внешний вид СЗБ контролируют визуально и устанавливают их соответствие с действующим нормативным документом или образцом.

5.2 Качество покрытий проверяют внешним осмотром.

5.3 Размеры СЗБ контролируют измерительными инструментами с погрешностью не более 0,5 мм.

5.4 Соответствие материалов и комплектующих изделий требованиям нормативных документов удостоверяют сертификатами предприятий - поставщиков материалов и изделий.

5.5 Испытания на пулестойкость проводят по [ГОСТ Р 51112](#).

5.6 Испытания на взлом проводят по [ГОСТ Р 51113](#).

5.7 Испытания на огнестойкость проводят по [1] и [ГОСТ Р 50862](#).

5.8 Сертификационные испытания на соответствие необходимым требованиям проводят в Центрах испытаний, аккредитованных Госстандартом России.

## 6 Требования безопасности

6.1 При испытании СЗБ необходимо соблюдать требования безопасности по [ГОСТ 12.0.003](#), [ГОСТ 12.0.005](#), [ГОСТ 12.2.003](#), [ГОСТ 12.2.064](#), [ГОСТ 12.3.002](#).

6.2 При нормальных условиях эксплуатации СЗБ не должны выделять вредных веществ, регламентированных [ГОСТ 12.1.007](#).

## ПРИЛОЖЕНИЕ А (справочное). Библиография

ПРИЛОЖЕНИЕ А  
(справочное)

[ 1 ] [СНиП 21-01-97](#) Строительные нормы и правила. Пожарная безопасность зданий и сооружений

Электронный текст документа  
подготовлен АО "Кодекс" и сверен по:  
официальное издание  
Защита от преступлений: Сб. ГОСТов. -  
М.: Стандартинформ, 2011