КАБИНА ЗАЩИТНАЯ ИЗОЛИРУЮЩАЯ СВЕТОПРОЗРАЧНАЯ

|  |  |
| --- | --- |
| № | Характеристика |
| **1 Нормативная документация** | |
| 1.1 | Кабина защитная изолирующая светопрозрачная (далее – изделие) должна соответствовать своду правил «Здания судов общей юрисдикции. Правила проектирования» СП 152.13330.2012. |
| 1.2 | Требования к остеклению изделий:  - остекление изделия должно соответствовать **ГОСТ 30826-2014**: класс защиты Бр2 при обстреле из пистолета СР-1 калибра 9-мм патронами 9х21 мм инд.7Н28 (пуля П со свинцовым сердечником); класс взломостойкости Р8В. Остекление должно обеспечивать защиту по пулестойкости при обстреле из пистолета ТТ калибра 7,62 мм патронами 57-Н-134С (пуля Пст со стальным сердечником).  **- толщина стекла не менее 23 мм.**  **Применение других конструктивных решений (в том числе использование монолитного поликарбоната, оргстекол и пр.) не допускается.** |
| 1.3 | 1. Предоставление сертификата на соответствие изделия **СП 152.13330.2012** обязательно.  2. Предоставление сертификата на соответствие остекления изделия заявленным требованиям, указанным в п.1.2, обязательно, сертификат соответствия должен отражать в себе в том числе соответствие защите по пулестойкости при обстреле из пистолета ТТ калибра 7,62 мм патронами 57-Н-134С (пуля Пст со стальным сердечником).  3. Предоставление протокола испытаний на соответствие остекления кабины заявленным требованиям обязательно.  4. Предоставление паспорта, включающего гарантийный талон, на кабины обязательно.  5. Предоставление подтверждающих документов о правомочии органа по сертификации на выдачу вышеуказанных сертификатов соответствия (подтверждение аккредитации органа по сертификации и испытательной лаборатории по вышеуказанной продукции). |
| **2 Технические характеристики** | |
| 2.1 | Изделие изготавливается из стального гнутого профиля (холоднокатаный лист толщиной не менее 2 мм). Острые углы и кромки деталей округляются радиусом 0,3 мм; на поверхности деталей должны отсутствовать закатанная окалина, заусенцы, расслоения, трещины, коррозионные поры, раковины. |
| 2.2 | Верхнее перекрытие изделия выполняется в виде ячеистой сварной конструкции из стальной прямоугольной трубы (40х20х2)±10 мм с шагом 150(±2)мм.  Цвет: верхнее перекрытие окрашивается эпоксидно-полиэфирной порошковой краской в цвет по каталогу RAL \_\_\_\_\_\_\_ (шагрень). |
| 2.3 | В конструкцию изделия интегрировать вентилятор принудительной приточной вентиляции в антивандальном исполнении. Вентилятор должен иметь рабочее напряжение не более 24 В и быть гальванически изолированным от внешней сети 220 В, во избежание поражения электрическим током людей. |
| 2.4 | Крепление изделия производить анкерными болтами к полу. |
| 2.5 | Заполнение задней стенки изделия выполнить из металлического листа толщиной не менее 2 мм. Заполнение усилить ребрами жесткости по диагонали, с задней стороны, крепление ребер жесткости к листу – контактной сваркой. |
| 2.6 | Остекление изделия по сторонам, за исключением стенки, примыкающей к стене здания, выполняется по требованиям, указанным в п.1.2. Фиксация стекол осуществляется сварными штапиками-рамками, имеющими возможность демонтажа с наружной стороны изделия. Штапики должны быть изготовлены из стального листа методом гибки и должны обеспечивать надежную фиксацию стекол. Крепление штапика - на механическом крепеже.  Стекла должны иметь маркировку, нанесенную несмываемым способом. Маркировка должна содержать в себе информацию, подтверждающую данные об изготовителе, классе защиты остекления, номер сертификата соответствия. |
| 2.7 | Отделка металлокаркаса — эпоксидно-полиэфирное порошковое напыление в цвет по каталогу RAL \_\_\_\_\_\_\_\_ (шагрень). Окрашенные поверхности изготовить ровными, без потеков, пятен, пузырей и посторонних включений. Отслаивание и шелушение покрытия исключены. |
| 2.8 | Изделие оснастить скамьей для подсудимых. Каркас скамьи - стальной, сидение – клееная древесина. Скамья жестко крепится к металлокаркасу кабины. |
| 2.9 | Изделие должно представлять собой сборно-разборную конструкцию, основой которой является стальной каркас. Конструкция изделия должна позволять (в случае необходимости) ее демонтаж и монтаж в другом помещении. |
| 2.10 | **В целях исключения передачи посторонних предметов внутрь и извне изделия, изделие не должно иметь сквозных отверстий в стенках.** |
| 2.11 | Заполнение нижних частей остекляемых стенок (от пола до высоты не менее 500 мм от пола), выполнить непрозрачным и отвечающим следующим требованиям:  - заполнение должно быть выполнено в виде вентиляционного лабиринта, обеспечивающего естественную вентиляцию изделия и при этом исключающего возможность передачи через него посторонних предметов. |
| 2.12 | Кабина делится на две равные части с помощью дополнительной внутренней светопрозрачной секции с защитными характеристиками стекла, указанными в п.1.2. Кабина имеет две входные двери в каждую из обособленных зон соответственно. Характеристики дверей в соответствии с п.3. |
| 2.13 | Изделие должно содержать маркировочную металлическую таблицу (шильд) с указанием следующей информации:  - название изделия;  - номер сертификата соответствия;  - серийный номер изделия;  - дата выпуска изделия;  - изготовитель изделия. |
| **3 Особенности исполнения двери изделия** | |
| 3.1 | Дверь оборудовать:  - врезной задвижкой с петлями для навесного замка;  - трехригельным врезным сувальдным замком с возможностью отпирания двери только снаружи. Замок должен иметь не менее 5-ти ключей. Замок располагается в импостной части двери.  - нажимной ручкой – 1 шт.  - петлями на упорных подшипниках – 2 шт.  - ограничителем угла открывания двери в антивандальном исполнении – 1 шт. |
| 3.2 | Класс безопасности замка должен быть не менее 3-го, количество ригелей от 2 до 4, диаметр ригелей от 14 до 18 мм. |
| 3.3 | Ригель задвижки – стальной, диаметр - не менее 16 мм. |
| 3.4 | В дверном полотне предусмотреть дверцу-люк с ручкой и защелкой (для передачи документов, воды, пищи и т.п.), открывающуюся наружу. Размер дверцы 185х375 мм. Дверца и заполнение около нее осуществляется из металлическим листа толщиной не менее 2 мм. |
| 3.5 | Светопрозрачное заполнение двери согласно п.1.2. |
| 3.6 | Каркас двери стальной. |
| 3.7 | Сторона навески двери согласовывается дополнительно, при формировании заявки на изготовление изделия. |
| 3.8 | Дверь должна иметь правильную геометрическую форму. Отклонение от плоскости дверных полотен не должно превышать 0,3% наибольшего их размера по диагонали. |
| **4 Требования к акустике** | |
| 4.1 | В лицевой стенке изделия предусмотреть нишу для установки микрофона системы звукоусиления. Ниша должна иметь антивандальное исполнение. Внутренний размер ниши: 50х150х50 мм. С внутренней стороны ниша должна иметь перфорацию для прохождения звука к микрофонам. В металлокаркасе предусмотреть отверстие Ø10 мм, обеспечивающие возможность прокладки кабеля с крыши ограждения к месту установки микрофона. |
| **5 Монтаж изделия** | |
| 5.1 | Монтаж изделия произвести без сварочных работ. |
| 5.2 | Монтаж и установка изделия в зале суда производится в присутствии администрации суда и командования Конвойного полка. |
| **6 Требования к качеству изделия** | |
| 6.1 | Изделие должно быть новым, не бывшим в употреблении, по качеству и комплектности, соответствовать техническому заданию и соответствующим государственным стандартам. |
| **7 Требования к упаковке и поставки изделия** | |
| 7.1 | Упаковка и маркировка изделия должны соответствовать требованиям действующих ГОСТов и обеспечивать сохранность изделия при транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах к конечному месту эксплуатации. |
| 7.2 | Поставка изделия должна осуществляться транспортом Исполнителя, погрузочно-разгрузочные работы, связанные с доставкой изделия, должны выполнятся Исполнителем, а Заказчик обязуется обеспечить приемку изделия. |
| 7.3 | Получение изделия от Исполнителя должно осуществляться представителем Заказчика при наличии доверенности на получение товара, оформленной надлежащим образом. |
| 7.4 | Исполнитель должен одновременно с поставкой изделия предоставить Заказчику накладную, счёт-фактуру, акт приема-передачи товара, паспорт на изделие, сертификат соответствия на стекло, подписанные со стороны Исполнителя. |
| 7.5 | Исполнитель после поставки изделия должен приступить к исполнению обязанностей по установке, а именно:  - установить изделие в объеме согласно техническому заданию, утвержденному Заказчиком, в помещении указанном Заказчиком, в месте поставки товара;  - осуществить сборку в соответствии с техническим заданием. |
| 7.6 | Заказчик должен подписать акт выполненных работ, в случае отсутствия претензий к качеству и выполнения Исполнителем всех необходимых действий по установке. |
| 7.7 | Исполнитель считается исполнившим обязанность по установке со дня подписания акта выполненных работ. Исполнитель обязан передать изделие, свободное от прав третьих лиц. |
| **8 Требования по объему и гарантий качества товаров** | |
| 8.1 | Поставщик обязан осуществлять гарантийный ремонт изделия на период всего срока действия гарантии. Во время гарантийного периода, все обнаруженные неисправности должны быть устранены в течение семи рабочих дней после получения извещения о неисправности, исключая выходные и праздничные дни. |
| **9 Адреса установки изделий** | |
| 9.1 | 1. Кабина защитная изолирующая светопрозрачная - 1 шт. Габаритные размеры: \_\_\_\_\_\_ (д)х\_\_\_\_\_(г)х2200(в) мм. - г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ул. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, д. \_\_.  2. Кабина защитная изолирующая светопрозрачная - 1 шт. Габаритные размеры: \_\_\_\_\_\_ (д)х\_\_\_\_\_(г)х2200(в) мм. - г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ул. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, д. \_\_.  3. Кабина защитная изолирующая светопрозрачная - 1 шт. Габаритные размеры: \_\_\_\_\_\_ (д)х\_\_\_\_\_(г)х2200(в) мм. - г. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ул. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, д. \_\_. |
| **10 Форма, сроки и порядок оплаты оказываемых услуг** | |
| 10.1 | Финансирование оказанных услуг осуществляется по факту оказания услуг. |
| 10.2 | Форма оплаты: безналичный расчет на основании финансовых документов, авансирование не предусмотрено. |
| 10.3 | Срок поставки изделия (включая изготовление, доставку и монтаж) составляет \_\_\_\_\_\_ календарных дней. |